





☐ Include in patent order

# MicroPatent® Worldwide PatSearch: Record 1 of 1

[no drawing available]





# JP63190679 APPARATUS FOR APPLYING COATING MATERIAL

MITSUBISHI ELECTRIC CORP Inventor(s): ;MAMETANI TOMOHARU Application No. 62020728, Filed 19870130, Published 19880808

### Abstract:

PURPOSE: To remove the coating material of the orientation flat part of a thin plate and to eliminate the generation of paint mist, by providing a cover body to the peripheral part of the thin plate such as a wafer and emitting the solvent of the coating material from said cover body.

CONSTITUTION: A resist is uniformly applied to a wafer 1. Next, the pre- alignment of the wafer 1 is performed and an orientation flat part is matched with the shape of a wafer cover 2 to be engaged with the wafer cover 2. Subsequently, a small amount of a resist solvent is emitted for several sec from a resist solvent emitting means 5 while the wafer 1 is rotated. The emission of the solvent is stopped while the wafer 1 is rotated and the rotational speed of the wafer 1 is further increased to dry the resist solvent. As a result, the coating material of the periphery of the wafer can be removed inclusive of the orientation flat part and a coating apparatus showing high yield is obtained.

COPYRIGHT: (C)1988, JPO& Japio

Int'l Class: B05C01108 G03F00716 H01L02130

MicroPatent Reference Number: 000234836

COPYRIGHT: (C) JPO



Edit Search



Heln

For further information, please contact: Technical Support | Billing | Sales | General Information

### 19 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

## ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63 - 190679

(i)Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和63年(1988)8月8日

B 05 C G 03 F 11/08 7/16 21/30

6804-4F

361

6906-2H C-7376-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

69発明の名称

H 01 L

途布材料の途布装置

創特 願 昭62-20728

20出 願 昭62(1987)1月30日

69発 明 者 豆 智 兵庫県伊丹市瑞原 4 丁目 1 番地 三菱電機株式会社北伊丹 治

製作所内

包出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

弁理士 大岩 增雄 外2名 郊代 理

谷

明

1. 発明の名称

歯布材料の歯布装置

#### 2. 特許請求の範囲

被塗布物体に塗布材料を塗布するための装置で あって、被堕布物体を保持して回転させる手段と、 前紀保持回転手段に保持された被連布物体に適布 材料を供給する手段と、前記保持回転手段に保持 された被撞布物体の周辺部を被覆する手段と、前 記被覆手段に設けられ、前記保持回転手段に保持 された被連布物体の周辺に適布材料溶剤を供給す る手段とからなる塗布材料の塗布装置。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、歯布材料の歯布装置に関するもの で、特に半導体装置の製造等に禁して行なわれる 写真製版に用いられる遠布材料の遠布装置に関す るものである。

[ 従来の技術]

第4図は半導体装置の製造等に際して行なわれ

る写真製版に用いられるレジストを捜布するため の世来のレジスト歯布質腱のカップ部分を示す断 面図であり、図において1はウエハ、3は前配ウ エハ1を回転させるために固定するチャック、4 はカップ、5はレジスト推削吐出手段、6はレジ スト吐出ノズルである。

次に動作について説明する。チャック3上に、 吸給されたウェハ1上にレジスト吐出ノズル6よ りレジストを摘下し、チャック3を回転させレジ ストを難収上に均一に歯布する。次にチャック3 を回転させながらレジスト溶剤吐出手段5よりレ ジスト溶剤を吐出し、ウエハ周辺および腐面のレ ジストを除去する。

【発明が解決しようとする問題点】

**従来のレジスト塗布装置は以上のように収成さ** れているので、ウエハ周辺都のレジストは除去で きるがオリフラ部のレジストが除去されず、希郎 の原因となる。またレジスト啓剤吐出手段からの ミストの発生が大きいなどの問題点があった。

この発明は上記のような従来の問題点を解消す

# 特開昭 63-190679 (2)

るためになされたもので藝板オリフラ部分の途布材料も除去することが可能で、しかも並布材料の協利によるミストの発生を少なくすることのできる途布材料の途布装置を得ることを目的とする。 【問題点を解決するための手段】

この発明にかかる塗布材料の塗布装置は、頭板 周辺部に被理体を備え、その被理体から塗布材料 溶剤を吐出する機能を加えたものである。

#### [作用]

この発明における歯布材料の歯布装置は、薄板周辺部に歯布材料溶剤吐出手段付被覆体を鍛えているので、歯布材料溶剤が被覆体から薄板周辺即に吐出され、薄板周辺および裏面、オリフラ郎の歯布材料を除去することが可能である。

#### [発明の実施例]

第1 図はこの発明の一実施例を示す上面図であり、第2 図はこの発明の一実施例を示す断面図であり、第3 図は第2 図のA 部を拡大した断面図である。図中1,3、4,5,6は、第4 図に示す従来のものと同様のものであり説明は省略する。

オリフラ郎も含めて薄板周辺の歯布材料を除去することが可能で、歩留りの高いものが得られる効果がある。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図はこの発明の一実施例を示す上面図であり、第2 図はこの発明の一実施例を示す断面図であり、第3 図は第2 図のA部を拡大した断面図であり、第4 図は従来の装置を示す断面図である。

1 はウエハ、 2 はウエハカバー、 3 はチャック、 4 はカップ、 5 はレジスト溶剤吐出手段、 6 はレ ジスト吐出ノズルである。

なお図中、同一符号は同一または相当部分を示 ・す。

代理人 大岩蜡 雄

第1図において2はウエハカバーであり、5はレ ジスト溶剤吐出手段である。

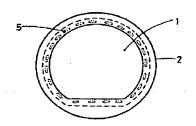
次に動作について説明する。 世来の装置と同様にして、ウェハ1上にレジストを均一に遠布する。次に基版のプリアライメントを行ないウェハカバー2形状に合うようオリフラを合わせてウェハカバー2にはめる。次にウェハ1を回転させながらレジスト初剤をレジスト溶剤に出手段5より数砂間少量吐出する。次に回転させたままレジスト溶剤の吐出を止め、その後回転速度を上げレジスト溶剤を乾燥させる。

この発明は前記一実施例にのみ限られるものではなく、たとえばウエハカバーをマスクカバーに変更することによりマスク製造に使用する塗布装置にも適用できる。

#### [発明の効果]

以上のように、この発明によれば、ウエハのような神板の周辺邸にウエハカバー、マスクカバーのような被覆体を設置し、そこからレジストのような複布材料溶剤を吐出するように構成したので、

#### 第 1 図

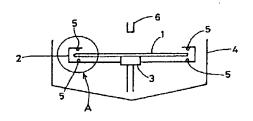


1: 711 2

2: ウェハカバー

5:レジオ溶剤は出予段

# 第 2 図



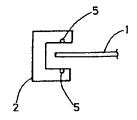
3: 4+117

4: h.y 7\*

6:レジスト吐出ノズル

# 特開昭 63-190679 (3)

第 3 図



金 4 段

